

TECHKING PRZEDSTAWIA NOWĄ MIESZANKĘ GUMOWĄ ULTRA - CUT (C2)

Techking opracował nową, odporną na przecięcia mieszankę gumową Ultra-Cut (C2) do produkcji opon stosowanych w skrajnie trudnych warunkach pracy w kopalniach podziemnych oraz odkrywkowych. Będzie ona wykorzystywana do produkcji opon przemysłowych w klasie L5, opon ETNT E4/L4 do podziemnych wozów odstawczych, a także opon ETSM L5S do podziemnych ładowarek. Nowa mieszanka gumowa C2 jest sporządzana w taki sposób, aby zapobiegać przecięciom, rozerwaniom oraz szybkiemu zużyciu się opony w trudnych warunkach. Jednakże, w przypadku mieszanki C2, prędkość jazdy powinna być znacznie mniejsza niż w przypadku zastosowania innych typów mieszanek.



„Opony pracujące w ciężkich warunkach bardzo często narażone są na przecięcia, rozdarcia oraz szybkie zużywanie się bieżnika. W czasie wizyt w kopalniach zauważyliśmy, że ostre kamienie oraz woda stanowią dodatkowe utrudnienie”, powiedzieli przedstawiciele firmy. Zaprezentowana przez Tony Jianga, kierownika ds. badań i rozwoju firmy Techking „mieszanka gumowa C2 może podnieść wydajność opon przemysłowych Techking poprzez zwiększenie wytrzymałości opony na zużycie i rozdarcia”.

Opony Techking ETNT E4/L4 są przeznaczone dla wozów odstawczych. Opony te sprawdziły się w kopalni podziemnej w Australii, ale bieżnik zużywał się znacznie szybciej, w porównaniu z innymi oponami tej samej marki w tym samym miejscu pracy. Inżynierowie z firmy Techking, we



współpracy z inżynierami z kopalni przeanalizowali problem i zaproponowali wykorzystanie mieszanki gumowej C2 w kolejnej próbie. Wyprodukowane przy wykorzystaniu nowej mieszanki opony (35/65R35 ETNT, E4/L4) zostaną w najbliższym czasie poddane testom w kopalni.

Wydajność „dobrej” mieszanki gumowej oraz konstrukcja opony są ściśle związane z warunkami pracy. Warto zatem wspomnieć, że nie wszystkie warunki są odpowiednie dla mieszanki typu C2. Zbyt wysoka temperatura otoczenia oraz nadmierna prędkość pojazdu to czynniki zdecydowanie niekorzystne dla prawidłowego jej funkcjonowania. Rekomendowana prędkość dla pojazdów w klasie E4/L4 to 12km/h, natomiast w klasie L5/L5S – 6 km/h.

Wcześniej Techking wprowadził na rynek mieszankę gumową CS, która wykorzystywana jest do produkcji opon do pojazdów w klasie E4. Ze względu na warunki, w jakich pracują te maszyny, montowane na nich opony wymagają mieszanki gumowej, która jest odporna nie tylko na przecięcia, ale również przegrzanie. Jak dotąd, Techking opracował sześć mieszanek przeznaczonych do różnego typu zastosowań.

